

**Ogłoszenie nr 7 z dnia 25.05.2021
o zamówieniu o wartości poniżej progu stosowania ustawy PZP,
w postępowaniu w trybie procedury otwartej na:
zaprojektowanie, dostawę i montaż wagi samochodowej**

I. Nazwa i adres zamawiającego

Zakład Gospodarki Komunalnej w Chęcinach
ul. Małogoska 13
26-060 Chęciny
tel. 41 315 10 95
e-mail: zgk@checiny.pl

II. Opis przedmiotu zamówienia

1. Przedmiotem zamówienia jest:

- a) Opracowania dokumentacji projektowej dla budowy wagi samochodowej na terenie działki o nr ewid. 186/10 obręb 0011 Radkowice, jednostka ewidencyjna: 260403_5 Chęciny.
- b) Dostawa i montaż wagi samochodowej. System ważenia pojazdów w oparciu o rozpoznawanie numerów tablic rejestracyjnych.

2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

2.1. Prace projektowe

- a) sporządzenie mapy do celów projektowych
- b) uzyskanie decyzji inwestycji celu publicznego,
- c) sporządzenie projektu budowlanego wraz z niezbędnymi uzgodnieniami umożliwiającymi uzyskanie pozwolenia na budowę. Projekt ma być opracowany zgodnie z przepisami Prawa budowlanego i spełniać wymagania Rozporządzenia Ministra Rozwoju, z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowego zakresu i formy projektu budowlanego,
- d) uzyskanie pozwolenia na budowę

2.2. Roboty budowlane i montażowe:

- a) przygotowanie podłoża pod wagę, szalunki, odwodnienia, kompleksowe wykonanie fundamentów. Waga betonowa prefabrykowana z betonu klasy minimum B50, lekko wypukła na środku, aby uniknąć powstawania kałuż, a w okresie zimowym zamarzania powierzchni wagi. Nawierzchnia pomostu posadowienia w fundamencie na poziomie otoczenia (waga zagłębiona),
- b) instalacja, legalizacja i osprzęt wagi:
 - udźwig wagi 30 000 kg,
 - wymiar platformy wagi minimum 8 m x 3 m,
 - działka legalizacyjna i odczytowa 10 kg,
 - zasilania i sterowanie wagi – czujniki optyczne do pozycjonowania pojazdu na wadze,
 - instalacja oprogramowania systemowego wagi – pomiar odbywać się będzie automatycznie i bezobsługowo – automatyczne rozpoznawanie pojazdów po numerach rejestracyjnych wprowadzonych do bazy – dopuszczenie do ważenia tylko pojazdów dodanych do bazy. Zapisy z uzyskanych odczytów wag należy przysyłać do komputera zlokalizowanego w pomieszczeniu serwerowni oczyszczalni ścieków



system ma kojarzyć dwa ostatnie ważenia (z danego okresu czasu np. 1 dnia) dla danego numeru rejestracyjnego i automatycznie wyliczać masę netto ładunku,

- kamera z funkcją automatycznego rozpoznawania numerów rejestracyjnych (tylko przód pojazdów),
 - wyświetlacz zewnętrzny wielkogabarytowy – w momencie osiągnięcia stabilnego pomiaru masy pojawia się informacja czy pomiar został wykonany z podaniem rezultatu ważenia,
 - skrzynka ze stali nierdzewnej z termostatem zabezpieczająca elektronikę przed niskimi temperaturami,
 - komputer z dotykowym panelem służący jako interfejs pomiędzy operatorem wagi, a systemem wagowym,
 - zakres temperatury pracy: $-30^{\circ}\text{C} \div +50^{\circ}\text{C}$.
- c) zakup komputera z niezbędnym oprogramowaniem dla odbioru i przetwarzania danych przekazywanych z wagi,
- d) ogrodzenie terenu: ogrodzenie po granicy terenu inwestycyjnego, brama wjazdowa i brama wyjazdowa.

2.3. Inne prace:

- wykonać mapę powykonawczą – inwentaryzacyjną,
- uzyskać warunki na wykonanie przyłącza energetycznego,
- wykonać przyłącze energetyczne,
- wywóz nadmiar urobku.

2.4. Dodatkowe wymagania:

- wykonawca udzieli gwarancji na wagę na okres minimum 36 miesięcy,
- wykonawca przeprowadzi szkolenie dla przedstawicieli Zamawiającego z obsługi wagi,
- transport urządzenia do miejsca montażu,
- wykonawca zapewni wszystkie niezbędne sprzęty do wykonania zamówienia tj. dźwig, koparka,
- przekazanie pełnej specyfikacji technicznej wagi wraz instrukcjami w języku polskim, pełną dokumentację techniczną, deklaracje zgodności, dokumentację połączeń w języku polskim,
- Wykonawca dysponuje co najmniej jedną osobą posiadającą uprawnienia do kierowania robotami montażowymi, elektrycznymi i mechanicznymi w specjalności konstrukcyjnej bez ograniczeń lub odpowiadające im równoważne uprawnienia wydane na podstawie wcześniej obowiązujących przepisów.

III. **Wymogi zamawiającego**

Zamawiający wymaga realizacji zamówienia w terminie wskazanym w ofercie, nie później niż do dnia 30.11.2021r.

IV. **Warunki udziału w postępowaniu:**

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wykonawcy, którzy posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie do realizacji zamówienia.

V. **Sposób obliczenia ceny**

Wykonawca obliczy cenę w oparciu o opis przedmiotu zamówienia i przedstawi ofertę cenową, uwzględniając koszty wszystkich wymagań i okoliczności wpływających na cenę zamówienia.



VI. Kryterium wyboru oferty:

- najniższa cena – 100%

Niniejsze zapytanie nie jest zapytaniem o cenę w rozumieniu przepisów ustawy Prawo zamówień publicznych. Zamawiający zastrzega możliwość negocjacji ceny.

VII. Miejsce, sposób i termin składania ofert:

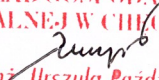
Ofertę należy złożyć na formularzu stanowiącym załącznik do niniejszego zaproszenia. Pisemną ofertę na załączonym formularzu w zamkniętej kopercie z dopiskiem: „Zaprojektowanie, dostawa i montaż wagi samochodowej” – należy złożyć w terminie do dnia 10.06.2021r.do godz. 14.30 w Zakładzie Gospodarki Komunalnej w Chęcinach ul. Małogoska 13, lub wysłać pocztą lub kurierem na adres Zamawiającego (decyduje data doręczenia).

VIII. Osoby upoważnione do kontaktów:

Osobą wskazaną do kontaktów z Wykonawcami jest Pani Joanna Jońska – tel. 536 333 905.

załączniki:

1. formularz ofertowy
2. klauzula RODO
3. mapa z lokalizacją inwestycji

ZAKŁAD GOSPODARSTWA
KOMUNALNEJ W CHĘCINACH

mgr inż. Urszula Paździerz
DYREKTOR

